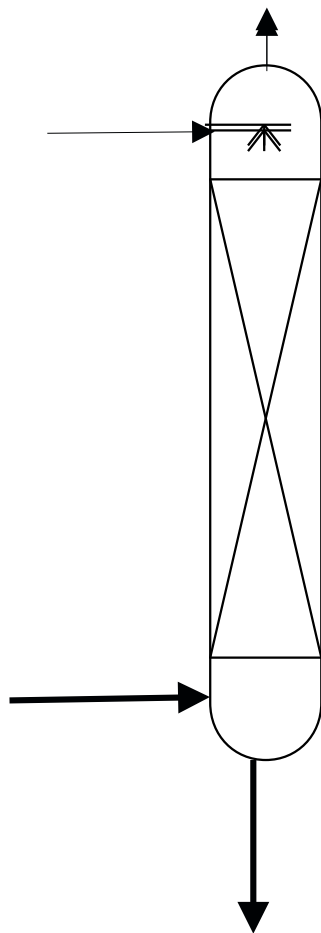
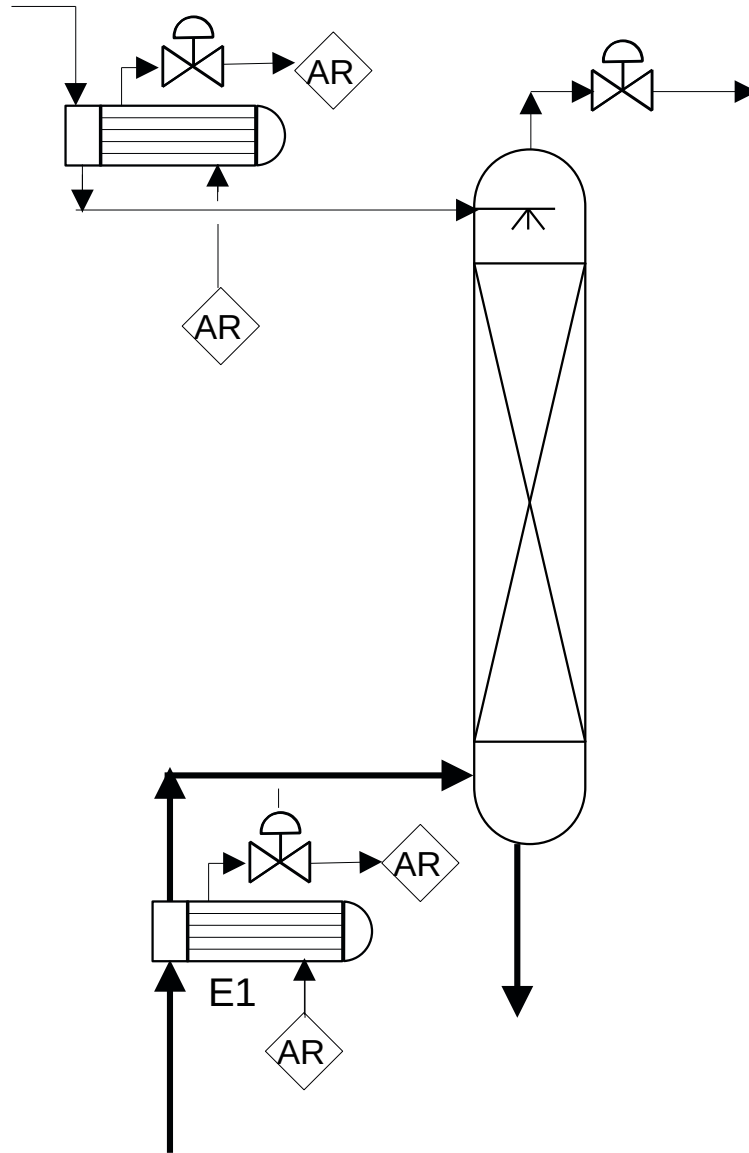


1 COLONNA
ASSORBIMENTO
GAS/LIQUIDO
A RIEMPIMENTO

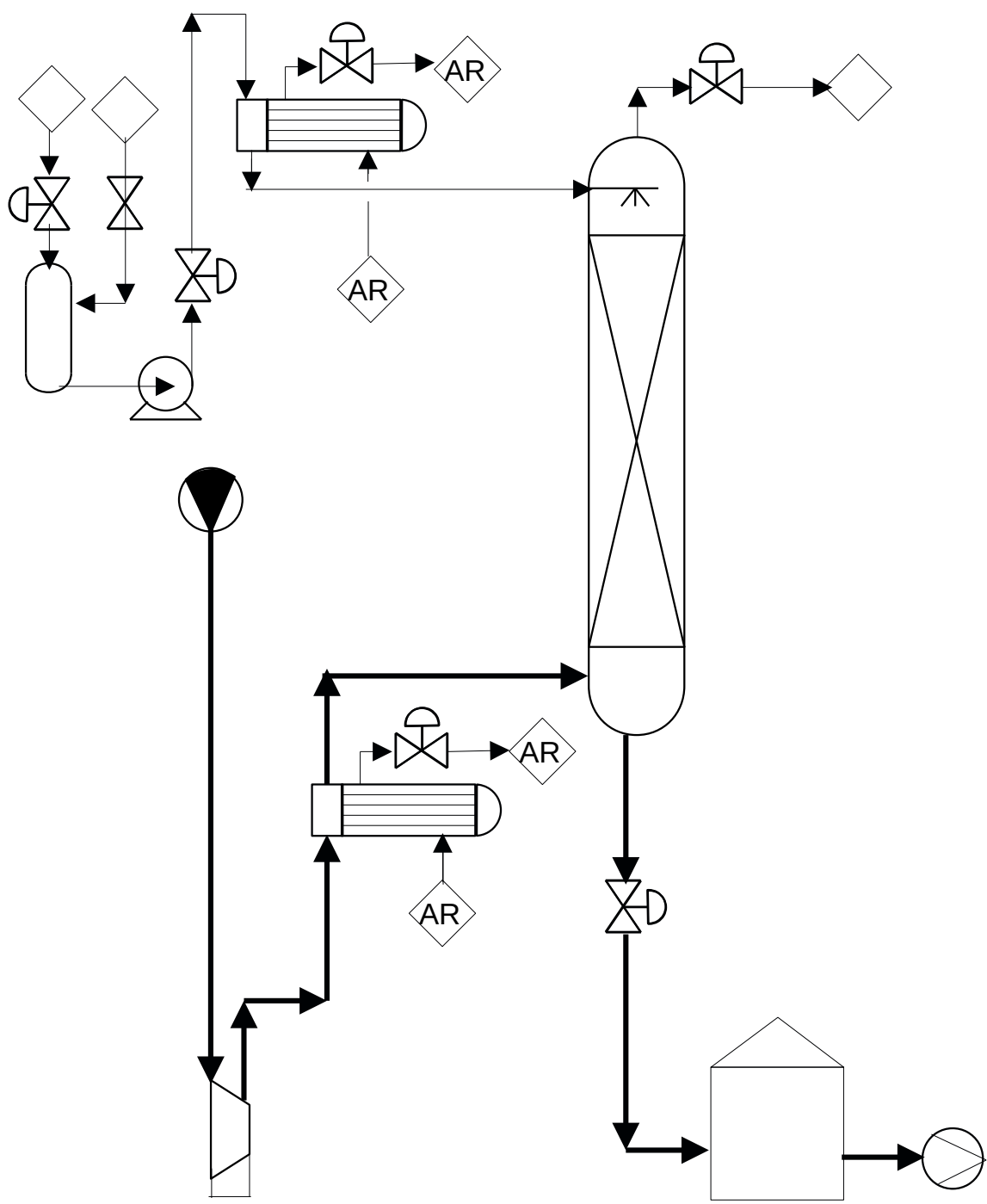


2



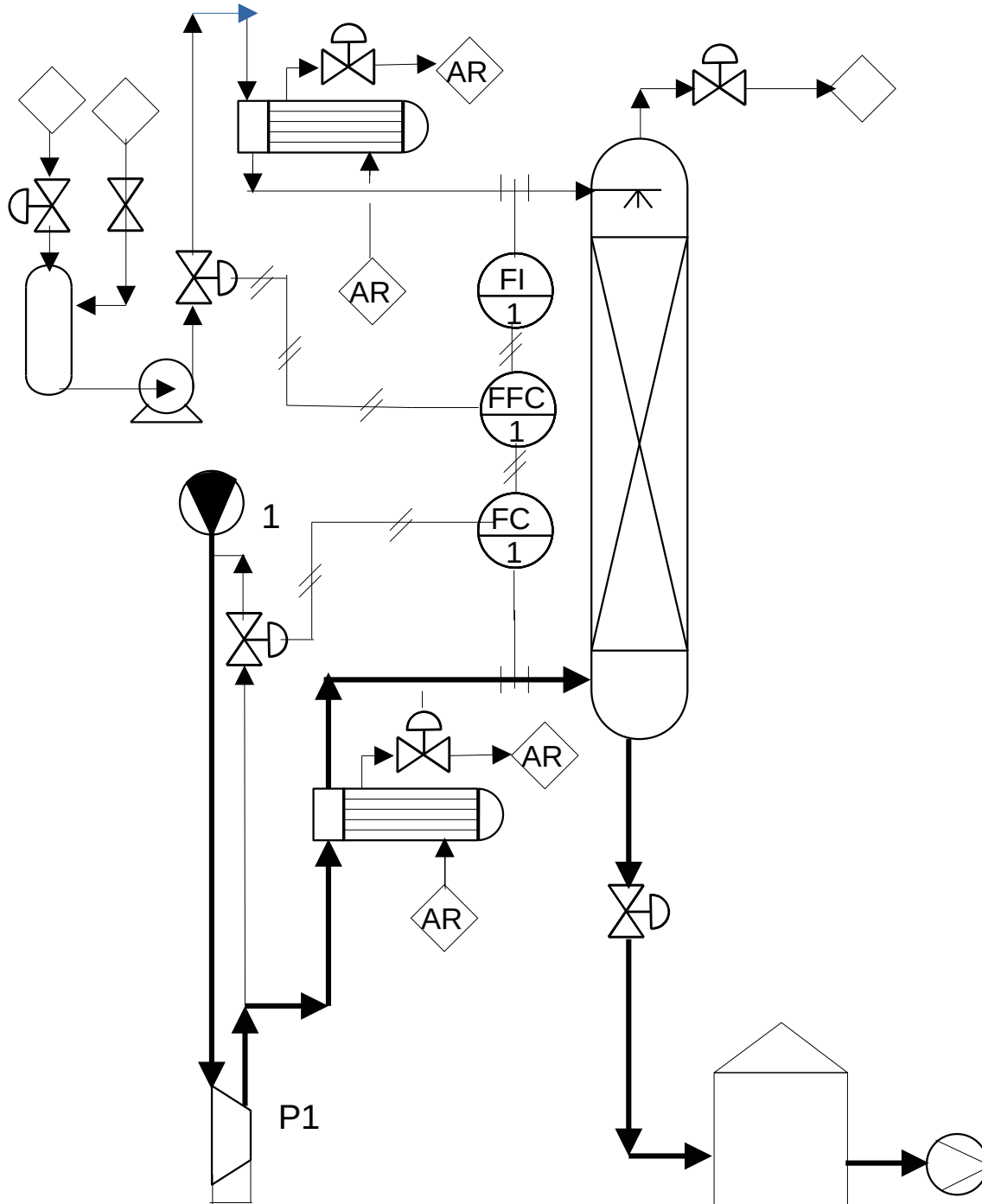
CONDIZIONI DI
FUNZIONAMENTO
ASSORBIMENTO G/L
A BASSA T

3



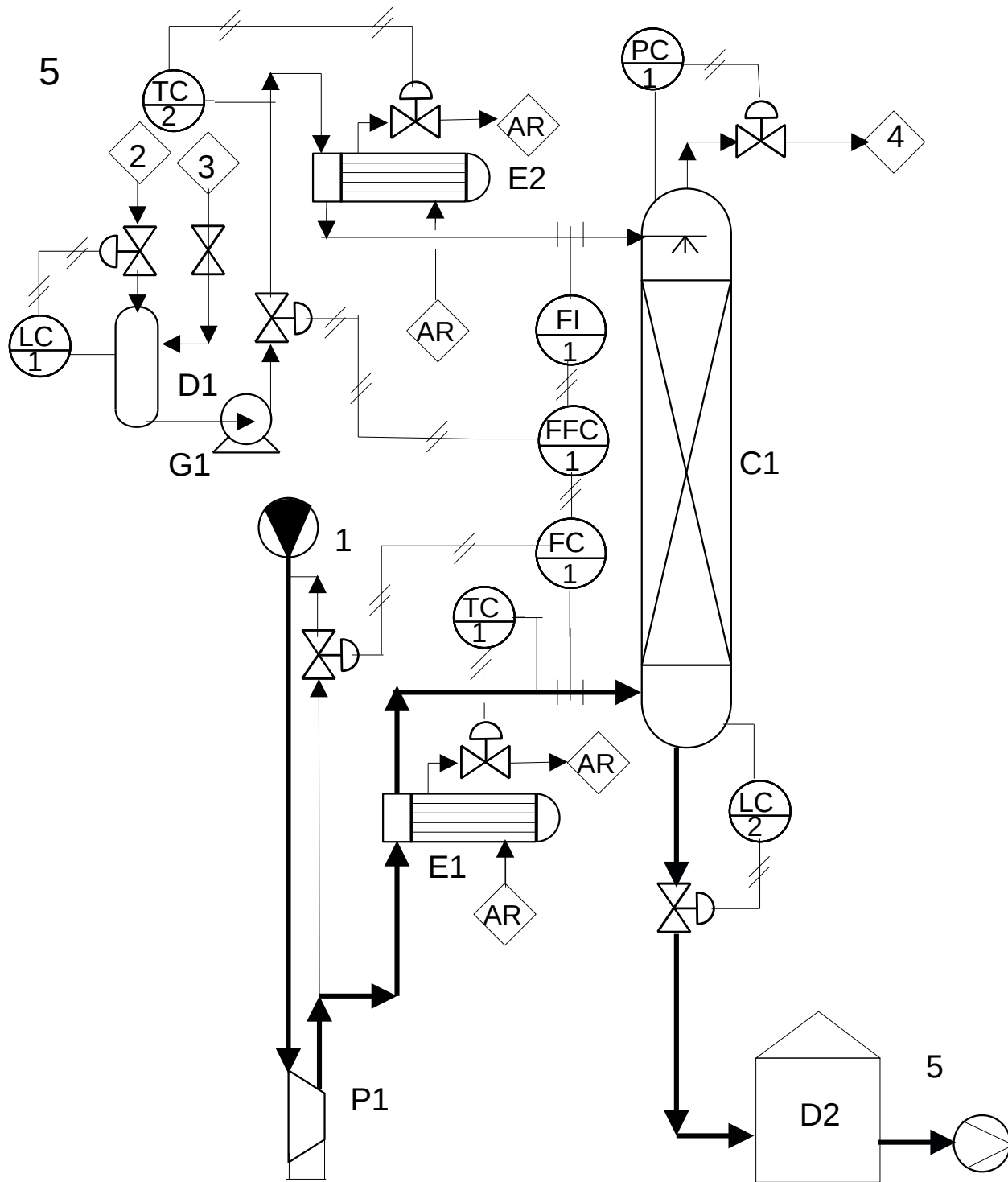
ENTRATE
USCITE
SOLVENTE + RICIRCOLO
GAS IN PRESSIONE
BASSA TEMPERATURA
STOCCAGGIO

4

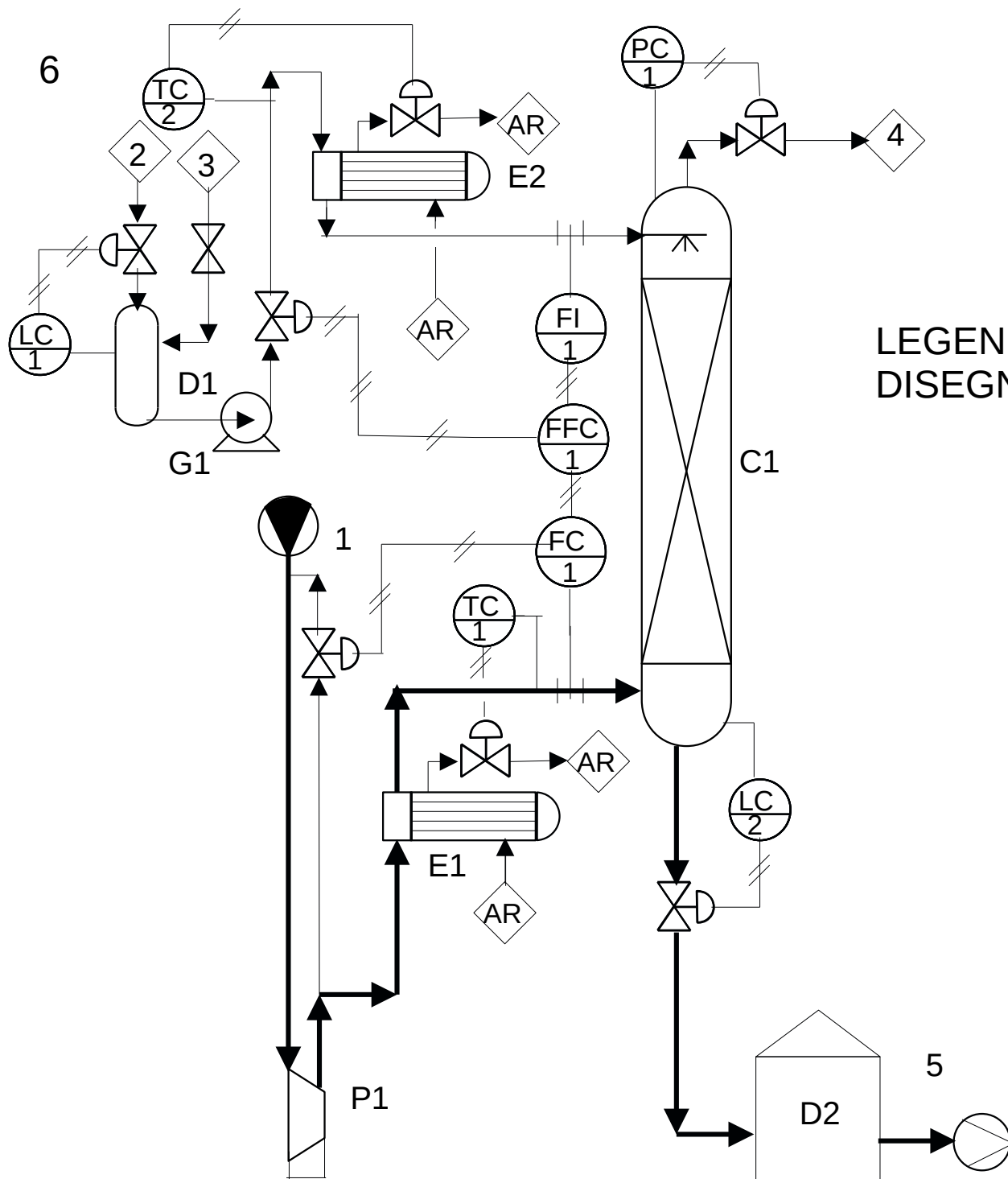


CONTROLLI ENTRATE
GAS - SOLVENTE

CONTROLLO IN RAPPORTO
ENTRATE LIQ/GAS
FFC



ALTRI
 CONTROLLI
 T/p DI TESTA
 T/L DI CODA
 LIVELLO SOLVENTE
 SIGLE DI
 APPARECCHIATURE
 E MATERIALI



**LEGENDA
DISEGNO**

**SCHEMA DI PROCESSO
ASSORBIMENTO G/L**

LEGENDA APPARECCHIATURE

- P1 COMPRESSORE GAS
- G1 POMPA CENTRIFUGA
- D1 SERBATOIO SOLVENTE
- E1,2 REFRIGERATORI
- C1 COL. ASSORBIMENTO
A RIEMPIIMENTO
- D2 SERBATOIO LIQUIDO

- TC CONTROLLI T
- FC CONTROLLI PORTATA
- FR REGISTRATORI PORTATA
- FFC REGOLATORI
PORTATA F IN RAPPORTO
- PC CONTROLLI PRESSIONE
- LC CONTROLLI LIVELLO

LEGENDA MATERIALI

- 1 GAS IN INGRESSO
- 2 SOLVENTE
- 3 SOLVENTE DI RICIRCOLO
- 4 GAS ESAUSTO USCENTE
- 5 LIQUIDO CON SOLUTO
- AR ACQUA RAFFREDDAM.